

İĞNELEME MAKİNASI

Sail®

İşlevsellik ve Uygulama :

İğneleme teknolojisi, elyaf ağlarını güçlendirmek için kullanılan mekanik bir yöntemdir. İğne delme makinesi, elyaf ağını sıkıştırmak için kabark elyaf ağına tekrar tekrar nüfuz etmek için çubuklu iğneler kullanır ve elyafları birbirine geçirerek bir çeşit dikim işlemi oluşturur, böylece elyaf belirli kalınlık ve mukavemete sahip ürünlere dönüşür.

İğne delme makineleri, iğneleme hızı, delme yönü, iğne bölgesi sayısı, yapıları vb. açısından farklı tiplerde sınıflandırılır.

Çeşitli non-woven ürünler yapmak için uygulanabilir: halı, keçe, tela, jeotekstil, filtrasyon ortamı, asfalt alt tabaka keçesi, iç taban, deri altı, sentetik deri vb.



Özellikler ve Avantajlar:

1. Otomatik ve frekans dönüşüm kontrollü
2. Gelişmiş birleşik ve yüksek sağlam yapı mükemmel stabilizasyon sağlar
3. İğnelerin bilgisayarlı rastgele dağıtımı,
4. Hava soğutmalı ayrılmış yağlama sistemi
5. Kolay kullanım ve uygun bakım



Teknik Özellikler:

1. İğneleme Frekansı: Orta Hız / Yüksek Hız
≤600 rpm ≤1200 rpm
2. Çalışma Geniřlięi: 2000mm ~ 9000mm
3. İğneleme Derinlięi: 20~90mm
4. Vuruř Tipi: Yukarı delme; Aşağı delme
5. İğneleme Bölgesi
Yavaş iğneleme (▼) ; (▲) ;
Yüksek hızlı iğneleme (▼▼) ; (▲▲) ;
(▼▲); (▼▼)(▲▲);
6. İğne Yoęunluęu: 2000~7500n/m

