

Tararlama Makinası

Tararlama makinesi genellikle bir dizi döner tambur ve tararlama silindirleri içerir. Elyaf kütlesi, tararlama bölümlerinin çiftleri arasından geçirilerek, elyaf ağı halinde uzatmak için taranır.

Elyaf, bu tamburlar arasından geçirilirken tararlama kafaları tarafından taranır ve düzleştirilir. Ayrıca, makinenin hızı ve diğer ayarları genellikle elyafın işleneceği özelliklere göre ayarlanabilir.

Çeşitli nonwoven üretimi için uygulanabilir: iğne delme, termal bağlama (fırınlama), kimyasal bağlama vb.

Polyester, viskon, naylon, pp, jüt, cam elyafı, karbon elyafı vb. gibi çeşitli elyafları işleme yeteneği mevcuttur.



Özellikler ve Avantajlar:

1. Tek / Çift silindir, çift doffer, dört tarayıcı silindir genel tercih edilen modelidir.
2. Frekans dönüşüm kontrollü motorlar ve çeşitli ürünler için makine silindirlerinin her biri ayrı ayrı kontrol edilebilir.
3. Esnek ve doğru çalışmayı sağlayan ayrılmış şanzıman sistemi, değiştirilebilir çalışma hızı imkanı sunar.
4. Radyal salgı $\leq 0,02$ mm tolerans aralıklarına kadar ayarlanabilir. Bu durum mükemmel işçilik kalitesinin yanında, elyaf ağının üstün düzgünlüğünü sağlar.
5. Geniş tararlama alanları yaratan güncel tasarımıyla verimlilik sağlar.
6. Sirkülasyonlu emiş fanları ve açılır kapanır üst kapakları, verilen fireyi azaltır.

Teknik Özellikler:

1. Tek Silindirli Çift Doffer modeli / Çift Silindirli Çift Doffer modeli için;
2. Çalışma genişliği: 1550mm; 1850mm; 2000mm; 2300mm; 2500mm
3. Silindir çapı: 1230mm & 850mm & 1230mm
4. Doffer çapı: 492mm;
Çıkış hızı: ≤ 40 m/dak ≤ 60 m/dak
5. Kapasite: ≤ 600 kg/saat (elyaf özelliklerine göre değişir)

